



MYCITY II

troiani



STANDARD PER TUTTE LE VERSIONI

- **Posti:** 14 sedili
- **Servizi e confort per:** passeggeri e autista
- **Facile accesso:**
pedana diversamente abili manuale
- **Massimo confort:**
sospensioni pneumatiche posteriori (Optional)
- **Sistema di aria condizionata:**
eccellente, dual zone autista e passeggeri

e molto altro ancora..!

MYCITY II		MYCITY III	
MERCEDES-BENZ 516 - 519		MERCEDES-BENZ 516 - 519	
MOTORE: OM 651 DE22LA 120Kw-163 Cv - 95Kw-129Cv		MOTORE: OM651DE22LA 140Kw-190 Cv - 95Kw-129Cv	
CAMBIO: AUTOMATIC MERCEDES		CAMBIO: AUTOMATIC MERCEDES	
LUNGHEZZA:	7.476	LUNGHEZZA:	6.995
LARGHEZZA:	2.000	LARGHEZZA:	2.000
ALTEZZA:	2.320	ALTEZZA:	2.320
POSTI:	14 + 10	POSTI:	11 + 10
DOTAZIONI: Aria condizionata Spheros, climatizzazione dual zone, Telma, mancorrenti per passeggeri in piedi, sedili in plastica e con rivestimento parte anteriore in stoffa, indicatore di percorso anteriore, pianale ribassato, porta anteriore con pedana incarrozzamento passeggeri diversamente abili manuale		DOTAZIONI: Aria condizionata Spheros, climatizzazione dual zone, Telma, mancorrenti per passeggeri in piedi, sedili in plastica e con rivestimento parte anteriore in stoffa, indicatore di percorso anteriore, pianale ribassato, porta anteriore con pedana incarrozzamento passeggeri diversamente abili manuale	



troiani S.r.l.

00155 ROMA
Via di Tor Cervara, 277
Tel. 06/2252118 - Fax 06/22773567

05100 TERNI
Via del Sersimone, 32/40
Tel. 0744/61281 - Fax 0744/304800

41100 MODENA
Viale Virgilio, 58/c
Tel. 059/897250 - Fax 059/897214

Equipaggiato con la migliore
componentistica

Diavia
auto air conditioners

PRIMA
INDUSTRIES

Telma
Friction Free Efficiency

HELLA